

Предприятие

ЧАО "ЮЖКОКС"

Лист 323 (3, 9, 1)

Утверждено:

Директор по инжинирингу

А.И.Милов

Подразделение

Коксовый цех

Исполнитель ремонта

Подрядчик

"30" 08 2024г.

Продолжительность ремонта

2025г.

Ведомость дефектов 103

на

Текущий ремонт двери камеры коксования с коксовой стороны (90шт). Объект: КБ №5, 6 цеха, №9966/2; 16249/2;

(вид ремонта)

(наименование объекта)

п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта, перечень работ, подлежащих выполнению, наименование деталей, подлежащих замене или реставрации	№ чертежа	№ позиции	Объем работ		Детали и узлы						Материалы			Машины и механизмы	Исполнитель ремонта	Примечание
						ед. изм.	количество	подлежат замене			подлежат изготовлению						
				количество	масса, кг			количество	масса всего, кг								
					шт.					всего	шт.	всего					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	Частичная замена футеровки дверей коксовых печей объемом до 25 м3: горизонтальное положение двери, разборка с применением пневмомолотов			дверь	90												
2	Частичная замена футеровки дверей коксовых печей объемом до 25 м3: горизонтальное положение двери, кладка			дверь	90							Изделия огнеупорные шамотные 29915	т	22,660			
												Изделия огнеупорные шамотные 29916	т	34,650			
												Мертель шамотный МШ-28	т	9,360			
												Заполнитель огнеупорный шамотный ЗША-2	т	7,2000			
												Цемент ПЦ I-500 Д0 25 кг	шт	40,0000			

54-103

01 10 2024

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
13	Монтаж кирпичедержателей двери (верхнего - 1шт, среднего 8шт, нижнего - 1шт), масса конструкции до 0,1 т, монтаж без применения электросварки			шт/т	900/31,77						Кирпичедержатель двери к/ст верхний ч.З-8808	шт/т	90/4,6			
											Кирпичедержатель двери средний ч.13-1055832	шт/т	720/19,724			
											Кирпичедержатель двери к/ст нижний ч.110/86	шт/т	90/6,84			
											Болт М20х50	т	0,4710			
											Болт М20х90	т	0,1350			
14	Демонтаж кронштейнов двери с сохр.(боковой двоянный-22шт, строенный левый -2шт, строенный правый - 2шт, кронштейн -2шт), масса конструкции до 0,1т, Демонтаж без применения электросварки			шт/т	2520/26,478						Кронштейн двоянный боковой ч.6191	шт/т	1845/16,83			
15	Монтаж кронштейнов двери(боковой двоянный-22шт, строенный левый -2шт, строенный правый - 2шт, кронштейн -2шт), масса конструкции до 0,1т, монтаж без применения электросварки			шт/т	2520/26,478						Кронштейн строенный левый ч. 9849	шт/т	180/1,674			
											Кронштейн ч.22-1072223	шт/т	180/6,3			
											Кронштейн строенный правый ч. 9850	шт/т	180/1,674			
											Болт М16*60	шт	3960,0000			
											Болт М16*90	шт	2160,0000			
											Болт М12*80	шт	3960,0000			
											Болт М12*100	шт	2160,0000			
16	Перевозка металлолома на расстояние 2 км			т	43,83											
17	Перевозка мусора до 2 км			т	95,274											
18	Ручная электродуговая сварка нахлесточных и тавровых соединений углеродистой и низколегированной стали, швы Н1 и Т1, катет шва до 5 мм (Установка расширительной рамки из арматуры)			10 м шва	36						Стержневая арматура А-I, диаметр 10 мм	кг	441,000			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
19	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 20 мм			шт	4860											
20	Снятие болтов крепления кирпичедержателей, диаметр резьбы до 20 мм			шт	5220											
21	Исправление резьбы метчиками, диаметр резьбы до 12 мм			шт	5400											
22	Исправление резьбы метчиками, диаметр резьбы до 16 мм			шт	6300											
23	Ручная очистка металлоконструкций элементов двери			м2	120,15											
24	Регулировка(обтяжка болтов) дверей коксовых печей перед загрузкой коксовой батареи			дверь	90											

Работы выполняются на действующем производстве коксового цеха

Начальник КЦ
Механик КЦ

Р.В. Баранник
Р.Ю. Харун